

# Presseinformation



## Erweiterung des Europäischen Kompetenzteams zur Gerätequalifizierung von analytischen Messgeräten zur Partikel- und Dispersionscharakterisierung

Berlin, 5.10.2021:

Die Implementierung der Systemqualifizierung ist für produzierende Betriebe der pharmazeutischen Industrie ein wichtiger Bestandteil des Qualitätsmanagementsystems. Im Rahmen der Good Manufacturing Practice (GMP, Gute Herstellungspraxis) bestehen ähnliche Anforderungen auch in der Lebensmittel- und Kosmetikindustrie. Einhergehend mit dem zunehmenden Einsatz der Stabilitätsanalytoren LUMiFuge und Dispersionsanalytoren LUMiSizer über den Forschungsbereich hinaus auch in der Produktion und Qualitätskontrolle in diesen Industrien steigt die Nachfrage nach Installation (IQ) und Operational (OQ) und Performance Qualification (PQ) für diese LUM Messgeräte. Das hierfür zuständige Europäische Kompetenzteam der LUM GmbH und ihrer europäischen Vertriebspartner ist nun verstärkt worden. Nach erfolgreich bestandener Prüfung können ab sofort die Vertriebspartner NGLAB in Polen sowie Oleinitec in Skandinavien IQOQ eigenständig durchführen und direkten Kundensupport bei der PQ leisten. Die LUM GmbH und LUM France haben ebenfalls weitere Mitarbeiter qualifiziert und werden so der wachsenden Nachfrage gerecht. Kontaktieren Sie uns gern.

Pressekontakt:

LUM GmbH, Justus-von-Liebig-Str. 3, 12489 Berlin, Tel. +49-30-6780 6030,  
[support@lum-gmbh.de](mailto:support@lum-gmbh.de), [www.lum-gmbh.com](http://www.lum-gmbh.com)

Auf dem Foto anbei: S. Gressier, LUM FR; L. Gilinski, NGLAB, PL; A. Taherinejad, F. Scholz, beide LUM GmbH, GER; S. Parkin, Oleinitec, SE